

Lisař ve strojírenském provozu

Lisař ve strojírenském provozu obsluhuje ruční lisy pro tváření za studena a stroje na ohýbání, zkružování a stříhání plechů.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Odborný směr: | Strojírenství a automobilový průmysl |
| Odborný podsměr: | nezařazeno do odborného podměru |
| Kvalifikační úroveň: | Střední vzdělání s výučním listem tříleté |
| Alternativní názvy: | Lisař s manuální obsluhou, Lisař |
| Regulovaná jednotka práce: | Ne |

Pracovní činnosti

- Instalace tvářecích nástrojů na lisy včetně ověření jejich ustavení a seřízení.
- Příprava přístřihů případně jiných polotovárů z plechu pro zpracování.
- Obsluha lisu při procesu tváření.
- Kontrola kvality výlisků.
- Kontrola chodu stroje.
- Stříhání a ohýbání plechů.
- Rovnání výlisků, výpalků a svařenců.
- Zalisování strojních součástí.
- Kontrola stavu tvářecích nástrojů.
- Ošetřování a běžná údržba lisu.
- Vedení příslušných záznamů.

CZ-ISCO

- 81219 - Obsluha ostatních zařízení na zpracování kovů
- 8121 - Obsluha zařízení na zpracování kovů

Hrubé měsíční mzdy podle krajů v roce 2024

Obsluha zařízení na zpracování kovů (CZ-ISCO 8121)

| Kraj | Mzdová sféra | | | Platová sféra | | |
|----------------------|--------------|-----------|-----------|---------------|--------|----|
| | Od | Medián | Do | Od | Medián | Do |
| Středočeský kraj | 29 080 Kč | 41 414 Kč | 58 235 Kč | - | - | - |
| Plzeňský kraj | 32 649 Kč | 39 560 Kč | 57 642 Kč | - | - | - |
| Ústecký kraj | 30 301 Kč | 44 080 Kč | 65 307 Kč | - | - | - |
| Liberecký kraj | 34 354 Kč | 44 647 Kč | 58 813 Kč | - | - | - |
| Královéhradecký kraj | 28 613 Kč | 39 213 Kč | 56 693 Kč | - | - | - |
| Kraj Vysočina | 31 138 Kč | 41 031 Kč | 57 055 Kč | - | - | - |
| Jihomoravský kraj | 25 813 Kč | 38 617 Kč | 48 283 Kč | - | - | - |
| Olomoucký kraj | 26 167 Kč | 41 461 Kč | 54 178 Kč | - | - | - |
| Zlínský kraj | 30 817 Kč | 42 118 Kč | 58 185 Kč | - | - | - |
| Moravskoslezský kraj | 31 221 Kč | 43 444 Kč | 54 010 Kč | - | - | - |

Hrubé měsíční mzdy v roce 2024 celkem

Medián za ČR celkem

| CZ-ISCO | | Mzdová sféra | Platová sféra |
|---------|---|--------------|---------------|
| 8121 | Obsluha zařízení na zpracování kovů | 41 352 Kč | - |
| 81219 | Obsluha ostatních zařízení na zpracování kovů | 38 270 Kč | - |

ESCO

| Kód podskupiny | Název podskupiny v ESCO | URL - podskupiny v ESCO |
|----------------|-------------------------------------|---|
| 8121 | Obsluha zařízení na zpracování kovů | http://data.europa.eu/esco/isco/C8121 |

Pracovní podmínky

Rizikové faktory pracovních podmínek a vyskytující se druhy zátěže upravuje nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce. Vždy vyplývají z pracovních podmínek, které se vztahují ke konkrétnímu zaměstnavateli, tudíž se mohou u různých zaměstnavatelů lišit.

Určení míry výskytu faktorů, které mohou ovlivnit zdraví při práci vychází z druhu práce vykonávané na pracovišti. Faktory se zařazují do čtyř kategorií dle míry zdravotního rizika a jeho vlivu na zdraví. O zařazení prací do třetí nebo čtvrté kategorie rozhoduje příslušný orgán ochrany veřejného zdraví.

- 1. *Stupeň zátěže (minimální zdravotní riziko)*
Faktor se při výkonu práce nevyskytuje nebo je zátěž faktorem minimální, vliv faktoru je ze zdravotního hlediska nevýznamný.
- 2. *Stupeň zátěže (únosná míra zdravotního rizika)*
Ze zdravotního hlediska je míra zátěže faktorem únosná, nepřekračuje limity stanovené předpisy, vliv faktoru je akceptovatelný pro zdravého člověka.
- 3. *Stupeň zátěže (významná míra zdravotního rizika)*
Úroveň zátěže překračuje stanovené limitní hodnoty expozice (zátěže), na pracovištích je nutná realizace náhradních technických a organizačních opatření, nelze vyloučit negativní vliv na zdraví pracovníků.
- 4. *Stupeň zátěže (vysoká míra zdravotního rizika)*
Úroveň zátěže vysoce překračuje stanovené limitní hodnoty expozice, na pracovištích musí být dodržován soubor preventivních opatření, častěji dochází k poškození zdraví.

Kvalifikace k výkonu povolání

Školní vzdělání

Nejvhodnější školní přípravu poskytují obory:

| Typ | Název | Kód |
|----------------|--|------------|
| RVP | Strojní mechanik | 23-51-H/01 |
| RVP | Karosář | 23-55-H/02 |
| KKOVTypeEnum.1 | Střední vzdělání s výučním listem v oboru strojník, práce při obsluze strojů | 2365H |
| KKOVTypeEnum.1 | Střední vzdělání s výučním listem v oboru strojní mechanik, montéřské práce | 2364H |

Vhodnou školní přípravu poskytují také obory:

| Typ | Název | Kód |
|----------------|--|------------|
| RVP | Strojírenství a strojírenská výroba | 23-xx-H/xx |
| KKOVTypeEnum.1 | Střední vzdělání s výučním listem ve skupině oborů strojírenství a strojírenská výroba | 23xxH |

Další vzdělání

Profesní kvalifikace

- Lisař/lisařka na strojích s manuální obsluhou (21-040-H)
- Kovotlačitel/kovotlačitelka (82-008-H)

Kompetenční požadavky

Odborné dovednosti

| Kód | Název | Úroveň 1-8 | Vhodnost |
|------------|---|------------|-----------------------------|
| j13.B.4102 | Práce s měřidly a šablonami | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71.B.1006 | Obsluha ohraňovacích lisů a dalších ohýbaček | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e72.B.1047 | Obsluha strojů na rovnání složitých výkovků, výlisků, výstřižků, výpalků a svařenců | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71.D.1004 | Orientace v normách, výkresové dokumentaci a dalších technických podkladech | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71.B.4004 | Obsluha nůžek na plechy | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e72.B.0001 | Obsluha lisů na zalisovávání strojních součástí do sebe | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e72.B.0002 | Ustavování a seřizování lisovacích přípravků a nástrojů | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e72.B.0003 | Obsluha lisů na tváření profilů a plechů | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Odborné znalosti

| Kód | Název | Úroveň 1-8 | Vhodnost |
|------------|--|------------|-----------------------------|
| e72._.0038 | technologie tváření kovů | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71._.0031 | technologie lisování kovů | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| j13._.0023 | defektoskopie | 2 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71._.0003 | kovové materiály a slitiny a jejich vlastnosti (např. tvrdost, pružnost, houževnatost aj.) | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |

Odborné znalosti

| Kód | Název | Úroveň 1-8 | Vhodnost |
|------------|---------------------------------------|------------|-----------------------------|
| I24._.0001 | bezpečnost práce | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.2 |
| e71._.0054 | technologie tepelného zpracování kovů | 3 | CompetenceSuitabilityEnum.1 |

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Digitální kompetence

| Kód | Název | Úroveň 1-4 |
|-----|--|------------|
| 1.1 | Prohlížení, vyhledávání a filtrování dat, informací a digitálního obsahu | 1 |
| 1.2 | Hodnocení dat, informací a digitálního obsahu | 1 |
| 1.3 | Správa dat, informací a digitálního obsahu | 1 |
| 2.1 | Interakce prostřednictvím digitálních technologií | 1 |
| 2.2 | Sdílení prostřednictvím digitálních technologií | 1 |
| 2.4 | Spolupráce prostřednictvím digitálních technologií | 1 |
| 4.1 | Ochrana zařízení | 1 |
| 4.2 | Ochrana osobních dat a soukromí | 1 |
| 5.1 | Řešení technických problémů | 1 |

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c15_manualu.pdf

Měkké kompetence

| Kód | Název | Úroveň 0-5 |
|-----|---|------------|
| 2.2 | Kompetence ke kooperaci | 1 |
| 1.2 | Kompetence k flexibilitě | 1 |
| 4.6 | Kompetence k výkonnosti | 2 |
| 4.4 | Kompetence k řešení problémů | 1 |
| 4.1 | Kompetence k aktivnímu přístupu | 1 |
| 3.3 | Kompetence k objevování a orientaci v informacích | 1 |

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c9_manualu.pdf