

Ostříč nástrojů

Ostříč nástrojů provádí ruční i strojní ostření břitů obráběcích nástrojů.

Odborný směr:	Strojírenství a automobilový průmysl
Odborný podsměr:	obrábění kovů, výroba nástrojů
Kvalifikační úroveň:	Střední vzdělání s výučním listem tříleté
Nadřazené povolání:	Nástrojař
Příbuzné specializace:	Nástrojař pro řezné nástroje, Strojní rytec, Nástrojař pro přípravky a měřidla, Nástrojař pro nástroje k plošnému a objemovému tváření, Brusič nožířských výrobků, Nástrojař pro formy na zpracování plastů a tlakové lití kovů, Rytec kovů
Regulovaná jednotka práce:	Ne

Pracovní činnosti

- Ruční ostření jednobřitých obráběcích nástrojů.
- Údržba jednobřitých obráběcích nástrojů.
- Strojní ostření vícebřitých i mnohabřitých nástrojů na speciálních nástrojařských bruskách a na CNC nástrojařských bruskách.
- Úprava ostří.
- Lapování činných ploch nástrojů.
- Vybrušování utvařečů třísek na čele nástroje s dosažením předepsaného tvaru, rozměru a jakosti povrchu nástroje.
- Kontrola geometrie břitů nástrojů.

CZ-ISCO

- 72243 - Ostříči nástrojů a kovů
- 7224 - Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů

Hrubé měsíční mzdy podle krajů v roce 2023

Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů (CZ-ISCO 7224)

Kraj	Mzdová sféra			Platová sféra		
	Od	Medián	Do	Od	Medián	Do
Středočeský kraj	23 169 Kč	36 491 Kč	49 391 Kč	-	-	-
Plzeňský kraj	25 991 Kč	36 535 Kč	55 032 Kč	-	-	-
Kraj Vysočina	31 070 Kč	38 067 Kč	52 642 Kč	-	-	-
Jihomoravský kraj	29 369 Kč	39 878 Kč	59 824 Kč	-	-	-
Zlínský kraj	30 951 Kč	36 785 Kč	52 300 Kč	-	-	-

Hrubé měsíční mzdy v roce 2023 celkem

CZ-ISCO	Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů	Medián za ČR celkem	
		Mzdová sféra	Platová sféra
7224	Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů	35 941 Kč	-

ESCO

Typ JP	ID
WorkUnitTypeEnum.2	100961

Kód podskupiny	Název podskupiny v ESCO	URL - podskupiny v ESCO
7224	Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů	http://data.europa.eu/esco/isco/C7224

Pracovní podmínky

Název	1	2	3	4
Zátěž hlukem	x	x		
Zraková zátěž	x	x		
Lokální zátěž jemné motoriky	x	x		
Zátěž teplem	x			
Zátěž chladem	x			
Zátěž vibracemi	x			
Zátěž prachem	x			
Zátěž chemickými látkami	x			
Zátěž invazivními alergeny	x			
Zátěž biologickými činiteli způsobujícími onemocnění	x			
Zátěž ionizujícím zářením	x			
Zátěž neionizujícím zářením a elektromagnetickým polem včetně laserů	x			
Celková fyzická zátěž	x			
Zátěž trupu a páteře s převahou statické práce (manipulace s břemeny)	x			
Lokální zátěž - zátěž malých svalových skupin	x			
Zátěž prací v omezeném nebo uzavřeném prostoru	x			
Zátěž prací v nevhodných pracovních polohách	x			
Práce ve výškách	x			
Duševní zátěž	x			
Zvýšené riziko úrazu pracovníka	x			
Zvýšené riziko obecného ohrožení	x			
Pracovní doba, směnnost	x			

Legenda:

- 1. Stupeň zátěže (minimální zdravotní riziko)
Faktor se při výkonu práce nevyskytuje nebo je zátěž faktorem minimální, vliv faktoru je ze zdravotního hlediska nevýznamný.
- 2. Stupeň zátěže (únosná míra zdravotního rizika)
Ze zdravotního hlediska je míra zátěže faktorem únosná, nepřekračuje limity stanovené předpisy, vliv faktoru je akceptovatelný pro zdravého člověka.
- 3. Stupeň zátěže (významná míra zdravotního rizika)

WorkUnitTypeEnum.2

100961

Úroveň zátěže překračuje stanovené limitní hodnoty expozice (zátěže), na pracovištích je nutná realizace náhradních technických a organizačních opatření, nelze vyloučit negativní vliv na zdraví pracovníků.

- 4. Stupeň zátěže (vysoká míra zdravotního rizika)

Úroveň zátěže vysoce překračuje stanovené limitní hodnoty expozice, na pracovištích musí být dodržován soubor preventivních opatření, častěji dochází k poškození zdraví.

Kvalifikace k výkonu povolání

Školní vzdělání

Nejvhodnější školní přípravu poskytují obory:

Typ	Název	Kód
RVP	Nástrojař	23-52-H/01
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce	2352H

Vhodnou školní přípravu poskytují také obory:

Typ	Název	Kód
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce	2352E
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru rytec kovů, rytecké práce	2353H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru modelář, modelářské práce	2153H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru obráběč kovů, obráběčské práce	2356H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nožíř	2371H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru zámečnické práce a údržba	2351H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru puškař	2369H

Další vzdělání

Profesní kvalifikace

- Ostříč/ostříčka nástrojů (23-010-H)

Kompetenční požadavky

Odborné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e74.A.4091	Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek	3	CompetenceSuitabilityEnum.2

Odborné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e71.B.4060	Strojní ostření vícebřítých nástrojů na univerzálních nástrojových bruskách	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.B.4061	Ostření složitých či mnohobřítých nástrojů na speciálních nástrojových bruskách	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72.D.4004	Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2026	Ruční ostření jednobřítých nástrojů z RO a SK	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2027	Lapování břitů jednobřítých nástrojů ze SK	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74.C.2028	Ruční a strojní ostření vrtáků	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2029	Ruční vybrušování a ostření jednoduchých tvarových nožů a vrtáků, úprava ostří tvarových nožů žlábkováním	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74.D.6022	Volba a příprava příslušenství nástrojových brusek před ostřením nástrojů, příprava k jejich ostření	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e73.B.2008	Obsluha CNC nástrojových brusek	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.1085	Dodržování bezpečnosti práce	4	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Odborné znalosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e71._.0001	technické kreslení ve strojírenství a v kovovýrobě	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74._.0002	obecné zásady a postupy péče o stroje, zařízení a investiční celky	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0003	kovové materiály a slitiny a jejich vlastnosti (např. tvrdost, pružnost, houževnatost aj.)	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e75._.0005	strojní součásti a polotovary a jejich parametry (rozměry, jakost povrchu aj.)	1	CompetenceSuitabilityEnum.2
e75._.0008	nástroje, přípravky a měřidla ve strojírenství	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0037	technologie práškové metalurgie	3	CompetenceSuitabilityEnum.1
e72._.0042	technologie soustružení	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72._.0043	technologie frézování	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e73._.0044	technologie broušení	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72._.0045	technologie vrtání a vyvrtávání	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72._.0046	technologie zhotovování řezných a další nástrojů	3	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Obecné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 0-3
b01	Počítačová způsobilost	1
b02	Způsobilost k řízení osobního automobilu	0
b03	Numerická způsobilost	1
b04	Ekonomické povědomí	1
b05	Právní povědomí	1
b06	Jazyková způsobilost v češtině	1
b07	Jazyková způsobilost v angličtině	0
b08	Jazyková způsobilost v dalším cizím jazyce	0

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c10_manualu.pdf

Měkké kompetence

Kód	Název	Úroveň 0-5
2.1	Kompetence k efektivní komunikaci	3
2.6	Kompetence k vedení lidí	0
3.3	Kompetence k objevování a orientaci v informacích	2
1.4	Kompetence ke zvládnání stresu a zátěže	3
4.1	Kompetence k aktivnímu přístupu	3
1.1	Kompetence k celoživotnímu vzdělávání	2
4.2	Kompetence k plánování a organizování práce	2
4.4	Kompetence k řešení problémů	3
4.5	Kompetence k samostatnosti	3
4.6	Kompetence k výkonnosti	3
2.3	Kompetence k orientaci na zákazníka a uspokojování zákaznických potřeb	0
1.2	Kompetence k flexibilitě	3
1.3	Kompetence ke kreativitě	2
2.2	Kompetence ke kooperaci	3
2.4	Kompetence k ovlivňování a rozvíjení ostatních	0

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c9_manualu.pdf

WorkUnitTypeEnum.2

100961