

Ostříč nástrojů

Ostříč nástrojů provádí ruční i strojní ostření břitů obráběcích nástrojů.

Odborný směr:	Strojírenství a automobilový průmysl
Odborný podsměr:	obrábění kovů, výroba nástrojů
Kvalifikační úroveň:	Střední vzdělání s výučním listem tříleté
Nadřazené povolání:	Nástrojař
Příbuzné specializace:	Nástrojař pro řezné nástroje, Strojní rytec, Nástrojař pro přípravky a měřidla, Nástrojař pro nástroje k plošnému a objemovému tváření, Brusíči nožičských výrobků, Nástrojař pro formy na zpracování plastů a tlakové lití kovů, Rytec kovů
Regulovaná jednotka práce:	Ne

Pracovní činnosti

- Ruční ostření jednobřitých obráběcích nástrojů.
- Údržba jednobřitých obráběcích nástrojů.
- Strojní ostření vícebřitých i mnohabřitých nástrojů na speciálních nástrojařských bruskách a na CNC nástrojařských bruskách.
- Úprava ostří.
- Lapování činných ploch nástrojů.
- Vybrušování utvařečů třísek na čele nástroje s dosažením předepsaného tvaru, rozměru a jakosti povrchu nástroje.
- Kontrola geometrie břitů nástrojů.

CZ-ISCO

- 72243 - Ostříči nástrojů a kovů
- 7224 - Brusíči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů

Hrubé měsíční mzdy podle krajů v roce 2024

Brusíči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů (CZ-ISCO 7224)

Kraj	Mzdová sféra			Platová sféra		
	Od	Medián	Do	Od	Medián	Do
Středočeský kraj	29 090 Kč	37 353 Kč	54 127 Kč	-	-	-
Kraj Vysočina	29 437 Kč	43 219 Kč	56 637 Kč	-	-	-
Jihomoravský kraj	29 078 Kč	40 898 Kč	57 985 Kč	-	-	-
Zlínský kraj	31 624 Kč	39 586 Kč	57 711 Kč	-	-	-
Moravskoslezský kraj	26 390 Kč	34 552 Kč	48 811 Kč	-	-	-

Hrubé měsíční mzdy v roce 2024 celkem

CZ-ISCO	Medián za ČR celkem	Medián za ČR celkem	
		Mzdová sféra	Platová sféra
7224	Brusíči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů	37 379 Kč	-

ESCO

Kód podskupiny	Název podskupiny v ESCO	URL - podskupiny v ESCO
7224	Brusiči, leštiči a ostříči nástrojů a kovů	http://data.europa.eu/esco/isco/C7224

Pracovní podmínky

Rizikové faktory pracovních podmínek a vyskytující se druhy zátěže upravuje nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce. Vždy vyplývají z pracovních podmínek, které se vztahují ke konkrétnímu zaměstnavateli, tudíž se mohou u různých zaměstnavatelů lišit.

Určení míry výskytu faktorů, které mohou ovlivnit zdraví při práci vychází z druhu práce vykonávané na pracovišti. Faktory se zařazují do čtyř kategorií dle míry zdravotního rizika a jeho vlivu na zdraví. O zařazení prací do třetí nebo čtvrté kategorie rozhoduje příslušný orgán ochrany veřejného zdraví.

- **1. Stupeň zátěže (minimální zdravotní riziko)**
Faktor se při výkonu práce nevyskytuje nebo je zátěž faktorem minimální, vliv faktoru je ze zdravotního hlediska nevýznamný.
- **2. Stupeň zátěže (únosná míra zdravotního rizika)**
Ze zdravotního hlediska je míra zátěže faktorem únosná, nepřekračuje limity stanovené předpisy, vliv faktoru je akceptovatelný pro zdravého člověka.
- **3. Stupeň zátěže (významná míra zdravotního rizika)**
Úroveň zátěže překračuje stanovené limitní hodnoty expozice (zátěže), na pracovištích je nutná realizace náhradních technických a organizačních opatření, nelze vyloučit negativní vliv na zdraví pracovníků.
- **4. Stupeň zátěže (vysoká míra zdravotního rizika)**
Úroveň zátěže vysoce překračuje stanovené limitní hodnoty expozice, na pracovištích musí být dodržován soubor preventivních opatření, častěji dochází k poškození zdraví.

Kvalifikace k výkonu povolání

Školní vzdělání

Nejvhodnější školní přípravu poskytují obory:

Typ	Název	Kód
RVP	Nástrojař	23-52-H/01
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce	2352H

Vhodnou školní přípravu poskytují také obory:

Typ	Název	Kód
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce	2352E
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru rytec kovů, rytecké práce	2353H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru modelář, modelářské práce	2153H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru obráběč kovů, obráběčské práce	2356H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru nožíř	2371H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru zámečnické práce a údržba	2351H
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s výučním listem v oboru puškař	2369H

Další vzdělání

Profesní kvalifikace

- Ostříč/ostříčka nástrojů (23-010-H)

Kompetenční požadavky

Odborné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e74.A.4091	Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.B.4060	Strojní ostření vícebřitých nástrojů na univerzálních nástrojových bruskách	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.B.4061	Ostření složitých či mnohobřitých nástrojů na speciálních nástrojových bruskách	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72.D.4004	Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2026	Ruční ostření jednobřitých nástrojů z RO a SK	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2027	Lapování břitů jednobřitých nástrojů ze SK	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74.C.2028	Ruční a strojní ostření vrtáků	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.A.2029	Ruční vybrušování a ostření jednoduchých tvarových nožů a vrtáků, úprava ostří tvarových nožů žlábkováním	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74.D.6022	Volba a příprava příslušenství nástrojových brusek před ostřením nástrojů, příprava k jejich ostření	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e73.B.2008	Obsluha CNC nástrojových brusek	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.1085	Dodržování bezpečnosti práce	4	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Odborné znalosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e71._.0001	technické kreslení ve strojírenství a v kovovýrobě	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e74._.0002	obecné zásady a postupy péče o stroje, zařízení a investiční celky	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0003	kovové materiály a slitiny a jejich vlastnosti (např. tvrdost, pružnost, houževnatost aj.)	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e75._.0005	strojní součásti a polotovary a jejich parametry (rozměry, jakost povrchu aj.)	1	CompetenceSuitabilityEnum.2

Odborné znalosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e75_.0008	nástroje, přípravky a měřidla ve strojírenství	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71_.0037	technologie práškové metalurgie	3	CompetenceSuitabilityEnum.1
e72_.0042	technologie soustružení	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72_.0043	technologie frézování	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e73_.0044	technologie broušení	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72_.0045	technologie vrtání a vyvrtávání	3	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72_.0046	technologie zhotovování řezných a další nástrojů	3	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Digitální kompetence

Kód	Název	Úroveň 1-4
1.1	Prohlížení, vyhledávání a filtrování dat, informací a digitálního obsahu	1
1.2	Hodnocení dat, informací a digitálního obsahu	1
2.1	Interakce prostřednictvím digitálních technologií	1
2.2	Sdílení prostřednictvím digitálních technologií	1
2.4	Spolupráce prostřednictvím digitálních technologií	1
4.1	Ochrana zařízení	1
4.3	Ochrana zdraví a duševní pohody	1
4.4	Ochrana životního prostředí	1
5.1	Řešení technických problémů	1

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c15_manualu.pdf

Měkké kompetence

Kód	Název	Úroveň 0-5
2.1	Kompetence k efektivní komunikaci	3
2.6	Kompetence k vedení lidí	0
3.3	Kompetence k objevování a orientaci v informacích	2
1.4	Kompetence ke zvládnání stresu a zátěže	3

Měkké kompetence

Kód	Název	Úroveň 0-5
4.1	Kompetence k aktivnímu přístupu	3
1.1	Kompetence k celoživotnímu vzdělávání	2
4.2	Kompetence k plánování a organizování práce	2
4.4	Kompetence k řešení problémů	3
4.5	Kompetence k samostatnosti	3
4.6	Kompetence k výkonnosti	3
2.3	Kompetence k orientaci na zákazníka a uspokojování zákaznických potřeb	0
1.2	Kompetence k flexibilitě	3
1.3	Kompetence ke kreativitě	2
2.2	Kompetence ke kooperaci	3
2.4	Kompetence k ovlivňování a rozvíjení ostatních	0

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c9_manualu.pdf